

NÁVOD K OBSLUZE



Prořezávače desénů pneumatik RS 88 Electronic TL profi

Prořezávač desénů pneumatik je určen pro obnovu a prořez desénových drážek pneumatik.(viz.sbírka zák.102/1995 § 37 odstavec 5 a 9 zabývající se prořezáváním ojetých desénů pneumatik).

funkce přístroje

Proudem se nažhaví speciální nůž, který je upevněn dle velikosti do dvou z osmi drážek v nožové hlavě. Řezné nože jsou vyměnitelné, to znamená že můžete prořezávat desénové drážky v pneumatice od 3 do 14 mm.

uvedení do provozu

- 1) Před uvedením do provozu se zkontrolujte zda souhlasí síťové napětí s nápisem na přístroji!
- 2) Zvolte požadovaný nůž podle šíře desénu v pneumatice.
- 3) Vložte síťovou vidlici do zásuvky a zapněte síťový vypínač.
- 4) Zatlačením nože do desénu pneumatiky se automaticky sepne spínací obvod a nožem začne protékat proud, který tento nůž nažhaví. Při povolení tlaku se obvod rozpojí. Tato činnost je signalizována led diodou označenou „TEST“
- 5) Regulátor proudu na čelním panelu se nastavuje dle typu nože a zručnosti obsluhy.(doporučujeme prořezávat od nižší hodnoty a postupně proud přidávat.

Základní technické údaje

Napájecí napětí :	230V / 50-60Hz
Max výkon :	0 – 650 W 12s / 48s
Sekundární napětí :	0 – 4V
Hmotnost :	6,5 kg
Rozměry ovládací skříňky :	175 x 125 x 185 mm
Rozměry přeprav.obalu:	300 x 250 x 250 mm V

základní výbavě přístroje je 1 ks imbusového klíče a 10ks řezných nožů : tj. 1 ks nože od každého rozměru a tvaru.

Náhradní prořezávací nože

Pro přístroje doporučujeme používat námi dodávané nože.

Zákazník si může vybrat z 10 různých sad (podle šíře a tvaru nožů).

Jednotlivá sada obsahuje 20 kusů nožů od jedné velikosti a tvaru.

Prořezávací nože tvaru R (spodní hrana nože je oblá)

Označení (typ)	balení (ks)	řezná šíře nože (mm)
R 1	20	3-4
R 2	20	5-6
R 3	20	6-8
R 4	20	9-10
R 5	20	10-14

Prořezávací nože tvaru W (spodní hrana nože je rovná)

Označení (typ) (mm)	balení (ks)	řezná šíře nože
W 1	20	3-4
W 2	20	5-6
W 3	20	6-8
W 4	20	9-10
W 5	20	10-14

Prořezávací nože jsou německé výroby značky RILLFIT. Vyznačují se vysokou a nenapodobitelnou kvalitou materiálu a ostří.

Prořezávání desénů pneumatik je pracovní postup, při kterém se ze dna desénové drážky odebere speciálně tvarovaným a ostrým nožem, jenž je nažháván zvoleným proudem (regulací), vrstva běhounového materiálu. Provádí se tak, aby nedošlo k poškození konstrukčního uspořádání pneumatiky, jednak z hlediska bezpečnosti a možnosti následného obnovení pláště.

K dosažení co nejlepších výsledků je třeba dodržovat tyto zásady :

- 1) Prořezávání provádět po opotřebení pneumatiky min. na 3 mm hloubky desénových drážek.
- 2) Povolená hloubka prořezávání jednotlivých desénů uvedená předpisy je maximální hodnotou a nesmí být překročena.
- 3) Prořezány mohou být všechny desénové drážky, nebo jen některá drážka opotřebeného desénu.
- 4) V případě nerovnoměrného opotřebení desénu, je třeba proměřit zbytkovou hloubku desénu u drážky v nejvíce opotřebeném místě, aby při prořezávání nedošlo k poškození zbytkové vrstvy pryže chránící ocelový kordový výstužný pás. Zbytková vrstva pryže musí být zachována k zajištění bezpečnosti a k následnému obnovení pláště.
- 5) Před zahájením prořezávání doporučujeme odstranit všechny nečistoty v drážkách desénu (kamínky, špony, hřebíky, atd.).
- 6) Nečistoty odstraníme např. drátěným kartáčem nebo šroubovákem.
Tímto postupem zvýšíte životnost rezného nože.
- 7) Prořezávání se nedoporučuje u velmi poškozených plášťů v oblasti běhounu, například utržené desénové figury nebo posekání běžné hmoty.
- 8) Příklad se nesmí používat ve vlhkých a venkovních prostorech.

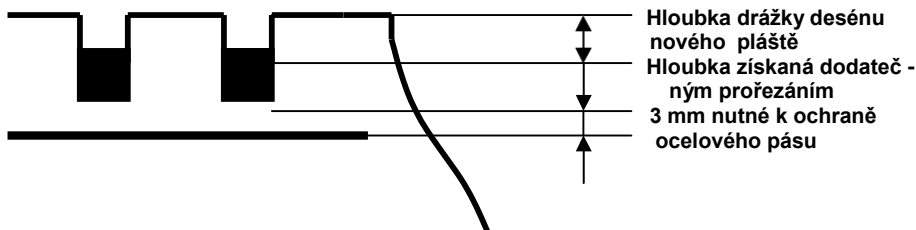
Údržba přístroje :

Při výměně nože doporučujeme vyčistit vodící drážky nožové hlavy technickým benzinem, aby se zamezilo proudovým ztrátám a poškození nožové hlavy. Výměnu nože provádíme při otupení, přerušení nebo změně šíře prořezávaného desénu.

Stanovené maximální hodnoty prořezávání:

Pro určení maximální hodnoty prořezávání desénových drážek a hodnoty nastavení vyřezávacího nože doporučuje obchodnětechnická služba Barum následující postup :

Na nejvíce opotřebovaném místě po obvodě pneumatiky zapíchneme bodec až narazíme na výstužný pás a tím zjistíme skutečnou vrstvu pryže. Od této skutečné pryžové vrstvy odečteme minimálně 3 mm. Tímto postupem udáme hloubku pro nastavení nože v nožové hlavě.



Bezpečnostní pokyny při práci

Nastavením většího výkonu regulace a zatlačením nožové hlavy, může dojít k přepálení nože, proto doporučujeme začátečníkům prořezávat s nastavením nižšího stupně regulace. Při delším provozu se může propojovací kabel zahřívat. Tento jev není na závadu, proto je použito silikonových kabelů s tepelnou odolností. přesto je nutné dodržovat přestávky mezi spínáním.

Doba práce a klidu platí při plném výkonu (poslední dva stupně regulace), u nižšího výkonu není omezena.

Jestliže je přívod tohoto spotřebiče poškozen, musí být nahrazen za zvláštní pohyblivý přívod (v přístroji jsou použity ploché násuvné spoje).

Dojde li k poškození držadla je nutné odpojit zařízení od sítě a zajistit odbornou opravu.

Přístroj je určen pouze pro prořezávání desénových drážek !

Tento záruční list zaručuje kupujícímu bezplatnou opravu výrobku dle níže uvedených podmínek. V případě poruchy přístroje v záruční době se laskavě obraťte na prodejnu, kde jste zboží zakoupili, nebo přímo na výrobce.

Záruční podmínky:

Na tento výrobek se vztahuje záruční lhůta 36 měsíců za těchto podmínek:

- záruka se vztahuje na poruchy a závady, které vznikly v průběhu záruční lhůty nebo chybou materiálu.
- tyto závady budou odstraněny bezplatně do 14 dnů ode dne převzetí výrobku servisem.
- tato záruční lhůta se vztahuje pouze na výrobky zakoupené v České republice a je platná pouze na území České republiky.
- při oprávněné reklamaci zašlete se záručním listem kopii dokladu o koupi.
- dopravu zboží k opravě zajišťuje a hradí kupující.
- výrobek se předává k záruční opravě v originálním obalu.
- záruka se automaticky prodlužuje o dobu záruční opravy.

Oprávnění na bezplatnou záruční opravu zaniká v těchto případech :

- výrobek byl instalován nebo obsluhován v rozporu s návodem k obsluze.
- bylo poškozeno výrobní číslo nebo záruční plomba přístroje.
- závada vznikla nepřipustným zásahem do výrobku (včetně zásahu neodborným servisem)
- poškození bylo způsobeno vnějšími vlivy, např : znečištěním, vlhkem, v důsledku přírodních či jiných lokálních jevů.(bouřky, povodně, přepětí v síti a pod.)
- výrobek byl mechanicky poškozen.(při dopravě nebo pádem).
- výrobek byl používán pro jiné účely než byl určen.
- nevztahuje se také na součástky podléhající přirozenému opotřebení.